

Commande # bloc @  
# L (0)

liste le bloc et met le bloc  
liste à partir de L

```

WDLS: BSR WDBK1A
      CMP #2,D1
      BEQ XLISTL
      RSR XSBLK

```

liste le bloc

~~##~~ BSR XCUIROFF  
→ à partir de L  
met le bloc

```

XLISTB: LEA TPIC,A1
        MOVE.L (A1)+,A0
        MOVE.L (A1),D2
        CLR D7
        BSR XFORM1
        BSR XANBK

```

```

BSR XBLL
CMP.L -32(A1),A0
BGT G670
MOVE.L A0,-32(A1)
MOVE.L D2,-28(A1)
BRA *PBKL

```

{ A1 = TPIC  
A0, D2 = dernière ligne du bloc

→ cas bloc trop long  
met dernière ligne écriture = der ligne du bloc

```

G670: MOVE.L -32(A1),A0
      MOVE.L -28(A1),D2
      MOVE #5,D4
G671: BSR FTPRE1
      DBRA D4,G671
      MOVE.L A0,-32(A1)
      MOVE.L D2,-28(A1)
      BSR *PBKLA

```

soit le bloc de lignes

5 lignes plus haut

```

MOVE #13,D0
BSR PR1PT
BSR XBLL
MOVE.L A0,-24(A1)
MOVE.L D2,-20(A1)
BSR PLGN1
BRA G671 HEAG1

```

⊗ soit bloc de lignes

.....  
dernière ligne de bloc  
) mis sur TP1

) remonte le curseur sur M si nécessaire